
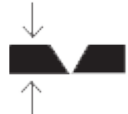


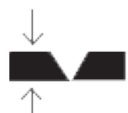







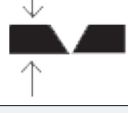






OSBORN RONDBORSTELS

Snelle reiniging | Hoogwaardige draad | TÜV-Süd gecertificeerd

Osborn Lastechniek Matrix – productadvies

Lasmethode	Vervuilingtype	Laspositie / Toepassing	Kenmerken	
MMA	Slak	Startnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Vulnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Deknaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Lasgebied 	Lasnaadafwerking	
	Spetters	Startnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Vulnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Deknaad 	Materiaal verwijdering, slijpen	
		Lasgebied 	Materiaal verwijdering, slijpen	
TIG/MIG/MAG	Silicaten	Startnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Vulnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Deknaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
	Verschillende	Lasgebied 	Lasnaadafwerking	
RVS/Plasma	Blauwverkleuring	Startnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Vulnaad 	tot 15 mm Wanddikte tot 30 mm Wanddikte	
		Deknaad 	Effectief	
		Lasgebied 	Lichtglanzend	
Hand Reiniging	Verschillende	Oppervlakte bewerking 	Gerichte draad	
			Gegolfde draad	
			Zachte gegolfde draad	

Afhankelijk van de gebruikte lasmethode ontstaan verontreinigingen of niet-metalen insluitingen aan de oppervlakte van de lasnaad. Niet-metalen insluitingen hebben een lager hechtvermogen dan het overige materiaal van de lasnaad. Wanneer het gelaste onderdeel achteraf wordt gecoat, kunnen op de plaats van de insluitingen fouten in de coating of roestvorming ontstaan. Voor elke lasmethode of voor elk type lasnaad (wortelnaden, volle naden, deknaden) heeft Osborn het geschikte reinigingsgereedschap. Onze lasmatrix helpt u om het juiste gereedschap voor uw toepassing te kiezen.

Slak



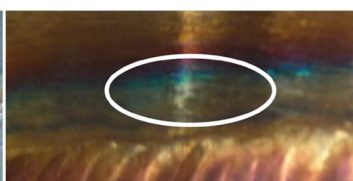
Spetters



Silicaten



Blauwverkleuring



De meest voorkomende verontreinigingen in het lasproces

Osborn Lastechniek Matrix – productadvies

Borstel/schijf	Osborn Art. Nr.	Producteigenschappen	Materiaal soort	Draad/korrel
	0002-608 331	D 65 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0002-608 351	D 65 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,50 mm
	9906-033 125	D 90 mm, getordeerde draad	Staaldraad	0,50 mm
	9906-033 031	D 150 mm, getordeerde draad	Staaldraad	0,50 mm
	0002-608 131	D 65 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,35 mm
	0002-608 151	D 65 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	0002-631 351	D 115 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,50 mm
	9502-626 651	D 125 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,50 mm
	2202-631 351	D 125 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,50 mm
	0002-641 351	D 150 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,50 mm
	0002-653 351	D 178 mm, getordeerd draad	Staaldraad RVS	0,50 mm
	2008-631 151	D 115 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	2118-631 151	D 125 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	0002-631 151	D 115 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	9502-626 501	D 115 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	2202-631 151	D 125 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	9502-626 251	D 125 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	0002-641 151	D 150 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	0002-653 151	D 178 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	4306-026 904	D 230 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	9502-664 151	D 230 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	5402-921 873	D 115 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	9812-921 873	D 125 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	9812-921 875	D 178 mm, getordeerd draad	Staaldraad	0,50 mm
	0008-462 291	Handborstel, rode greep	Staaldraad	0,30 mm
	0008-462 391	Handborstel, rode greep, golvend	Staaldraad RVS	0,30 mm
	0281-307 095	Houten blokborstel, 5 rijen	Staaldraad	0,35 mm
	0003-162 333	Houten handborstel, 3 rijen	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0003-162 133	Houten handborstel, 3 rijen	Staaldraad	0,35 mm
	0001-152 132	Houten Staaldraadborstel, 2 rijen	Staaldraad	0,35 mm
	0001-152 133	Houten Staaldraadborstel, 3 rijen	Staaldraad	0,35 mm
	0001-152 134	Houten Staaldraadborstel, 4 rijen	Staaldraad	0,35 mm
	0001-152 135	Houten Staaldraadborstel, 5 rijen	Staaldraad	0,35 mm
	0001-151 332	Houten Staaldraadborstel, 2 rijen	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0001-151 333	Houten Staaldraadborstel, 3 rijen	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0001-151 334	Houten Staaldraadborstel, 4 rijen	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0001-151 335	Houten Staaldraadborstel, 5 rijen	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0008-451 333	Kunststof handborstel, golvend	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0008-451 334	Kunststof handborstel, golvend	Staaldraad RVS	0,35 mm
	0008-462 133	Kunststof handborstel	Staaldraad	0,35 mm
	0008-462 134	Kunststof handborstel	Staaldraad	0,35 mm

Borstels zijn niet-verspanend gereedschap

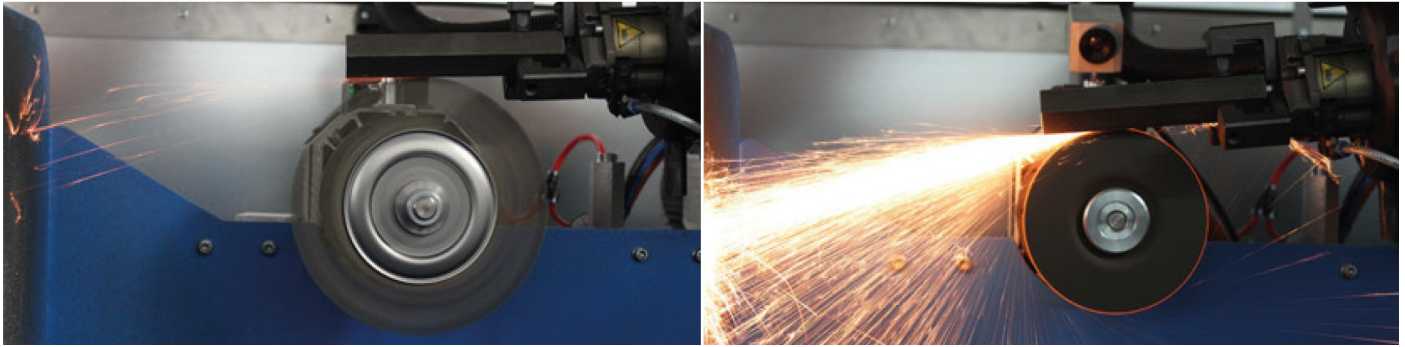
Om verontreinigingen te verwijderen, worden lasnaden vaak verspanend bewerkt. Dat betekent dat ook niet-verontreinigde gedeelten van de lasnaad worden weggenomen. Dit kan oplopen tot 30% van de lasnaad. In tegenstelling tot de vaak gebruikte slijpschijven zijn technische borstels niet-verspanend. Met deze borstels kunt u verontreinigingen en ingesloten vreemd materiaal verwijderen, terwijl de bestaande structuur van de lasnaad niet wordt beïnvloed.

Voordelen van het gebruik van technische borstels bij het reinigen van lasnaden:

- Borstels zijn niet-verspanend gereedschap. Met deze borstels kunt u verontreinigingen en ingesloten vreemd materiaal verwijderen, terwijl de bestaande structuur van de lasnaad niet wordt beïnvloed.
- Borstels genereren 95% minder vonken dan slijpschijven
- Borstels produceren gemiddeld 6-8 dB (A) minder geluid dan slijpschijven (opmerking: +/- 3 dB (A) komt overeen met een halvering of verdubbeling van de geluidshinder)

Osborn Lastechniek Matrix – productadvies

- Borstels ontwikkelen zeer weinig warmte tijdens gebruik
- Borstels hebben een aanzienlijk langere standtijd dan slijpschijven
- Ga voor meer informatie naar: <http://weldcleaning.osborn.com>



Een borstel (links) genereert tot 95% minder vonken dan een slijpschijf (rechts)

Nieuw: Het beste uit twee werelden

De “Longlife” draadvulling combineert de optimale prestaties van getordeerde draad met de materiaalvriendelijke eigenschappen van gegolfde draad en zorgt voor een fijn gepolijst oppervlak.



Nieuw **LOGLIFE** draadmateriaal:

- tot 5x minder draadbreek en slijtage
- materiaalvriendelijk en niet-verspanend
- geschikt voor reinigen en verwijderen van roest
- verkrijgbaar met diameter 60, 75, 80, 100 en 125 mm
- met TÜV-Süd keuring (productie bewaakt, constructie gecontroleerd)



You Tube Een Youtube-video over **LOGLIFE** vindt u hier:



<http://youtube/TXwjEKyvTko>



ERVAAR HET COMFORT VAN ALLES ONDER ÉÉN DAK!

Bij Lascentrum vindt u alles op het gebied van producten op het gebied van lassen en veiligheid. Lascentrum is opgericht in 1988 en importeert inmiddels een compleet assortiment lastoevoegmaterialen, gulselektroden, gaslas- en snijapparatuur, lasdekens, veiligheidsproducten en accessoires.

CONTACT

Nieuwland Parc 1
2952 DA Alblasserdam,
Nederland

T:+31 (0)78 642 96 56
F:+31 (0)78 642 96 86

www.lascentrum.com
info@lascentrum.com

